

Máquina automática homologada para gas 1234YF con analizador

Código 0704.020

CARACTERÍSTICAS:

- ✔ Con identificador de gas integrado
- ✔ Herramienta de análisis que comprueba la pureza del refrigerante
- ✔ Diseñada totalmente para su uso con refrigerante R 1234YF
- ✔ Cumple todas los reglamentos en materia de incendios
- ✔ Ahorro de costes en servicio para el aire acondicionado gracias al concepto Low Emission
- ✔ Robusta carcasa de metal
- ✔ Capacidad del cilindro de carga: 16 kg, capacidad de la bomba de vacío: 5 turismos/h
- ✔ Función integrada de análisis de refrigerante completamente automática
- ✔ Gestión completamente automática del reciclado de refrigerante, del aceite y del aditivo
- ✔ Comprobación automática de vacío
- ✔ Comprobación automática de fugas previa a la puesta en marcha del servicio
- ✔ Carga automática de aditivo de detección de fugas
- ✔ Gestión integrada de cantidad de carga y recuperación de refrigerante
- ✔ Base de datos de cantidad cargada integrada
- ✔ Cumple las normas SAE J 2099, 2788 y 2843
- ✔ Recuperación de refrigerante cercana al 100%
- ✔ Base de datos de cantidad de carga personalizada
- ✔ Pantalla de grandes dimensiones para guiar al operador
- ✔ Cilindro de carga calentado para una carga a alta velocidad, posibilidad de aumentar el calor también durante el proceso de carga
- ✔ Plataforma de pesaje especial con 8 puntos de apoyo
- ✔ Función especial para el lavado del aire acondicionado
- ✔ Bandeja de gran tamaño para herramientas
- ✔ También se puede utilizar en vehículos híbridos fabricados en Alemania
- ✔ Contenedor patentado de aceite usado
- ✔ Incluye adaptador para botellas no retornables 1/4" HD



EQUIPAMIENTO

- Impresión de protocolo con impresora
- Impresora
- Mangueras de servicio (norma SAE) 3 metros
- Adaptador para envase de 500ml de aceite nuevo y tinte marcador UV
- Contenedor de aceite usado (500ml)
- Cubierta antipolvo
- Gafas / guantes de seguridad

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Alimentación	220/240V - 50/60Hz
Apta para refrigerante	R 1234yf
Índice de recuperación de refrigerante en kg/h	30
Capacidad de la bomba de vacío	5 turismos/h
Potencia del compresor hermético en kW	0,32
Capacidad del filtro seco en kg	150
Cilindro de carga/capacidad útil (kg)	15
Dimensiones (An x Al x Fo en mm)	560 x 1300 x 650
Peso (kg)	110

FUNCIONES

Índice de reciclaje de refrigerante cercano al 100%	
Pureza del refrigerante recuperado conforme a la norma SAE J 2099	
Cantidad de carga indicada en pantalla	
Análisis de refrigerante	Integrado / Automático
Recuperación/reciclaje	Automático
Purga de gases no condensables	Automático / Electrónico
Purga de aceite usado	Automático
Evacuación	Automático
Comprobación de vacío	Automático
Inyección de aditivo de detección de fugas	Automático
Inyección de aceite en el sistema de aire acondicionado	Automático
Carga de refrigerante	Automático
Presión alta y baja indicada mediante Manómetro	
Vacío indicado en Pantalla	
Control total del proceso mediante la pantalla	
Opción de ajustar el tiempo de evacuación	
Se puede utilizar como herramienta de diagnóstico	